



# Presentazione Aziendale

Luglio 2016



DIGITAL AUTOMATION TECHNOLOGIES

# Tavola dei contenuti

---

## **ASEM – L'azienda**

1. Mercati di riferimento
2. La storia
3. Trend dei ricavi
4. Assetto societario
5. Personale, sede e unità locali
6. Perché ASEM
7. Competenze in R&S
8. Gestione dei processi
9. Prodotti - Caratteristiche
10. Servizi – Caratteristiche
11. Prodotti e soluzioni

# Mercati di riferimento

ASEM opera prevalentemente nel mercato dell'Automazione Industriale:



ASEM progetta e realizza una vasta gamma di PC industriali e pannelli operatore che prevedono anche l'integrazione di piattaforme software per la visualizzazione (Premium HMI), per il controllo (SoftPLC) e per la teleassistenza (Ubiquity), per fornire soluzioni complete, affidabili e flessibili nel mercato della "Open Automation".

# La storia

## 35 anni da precursori dei trend, sviluppando strategie e mercati – Passaggi chiave



- ⌘ **Fondata nel 1979** dall'attuale Presidente e Amministratore Delegato Renzo Guerra
- ⌘ ASEM nasce come engineering company specializzata in tecnologie a microprocessore per l'automazione industriale



- ⌘ ASEM entra nel mercato dell'Information Technology progettando e producendo interfacce ed accessori per Personal Computer
- ⌘ ASEM inizia l'attività progettando e produce PC MS-DOS
- ⌘ Alla fine degli anni '80 ASEM raggiunge una quota del 6% del mercato italiano (superiore alla quota di multinazionali quali Apple® e Compaq®).

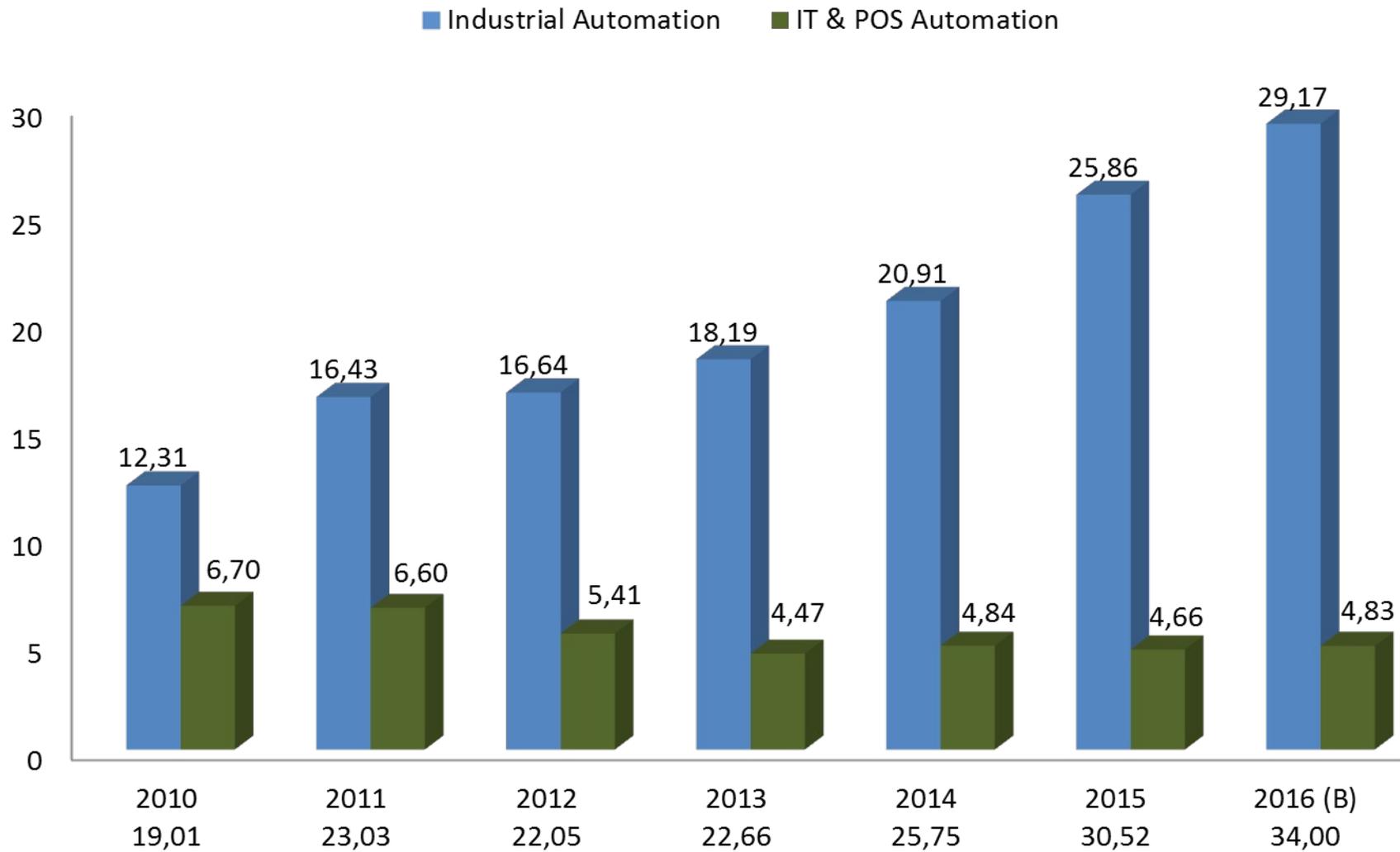


- ⌘ All'inizio degli anni '90 ASEM inizia a sviluppare e produrre piattaforme **Open & Standard per applicazioni industriali**, rivolte soprattutto al mercato dell'Automazione Industriale
- ⌘ Dal 2000 ASEM è il più importante produttore italiano di IPC per l'Automazione Industriale, con vendite in Italia di quantità superiori rispetto ai concorrenti multinazionali.



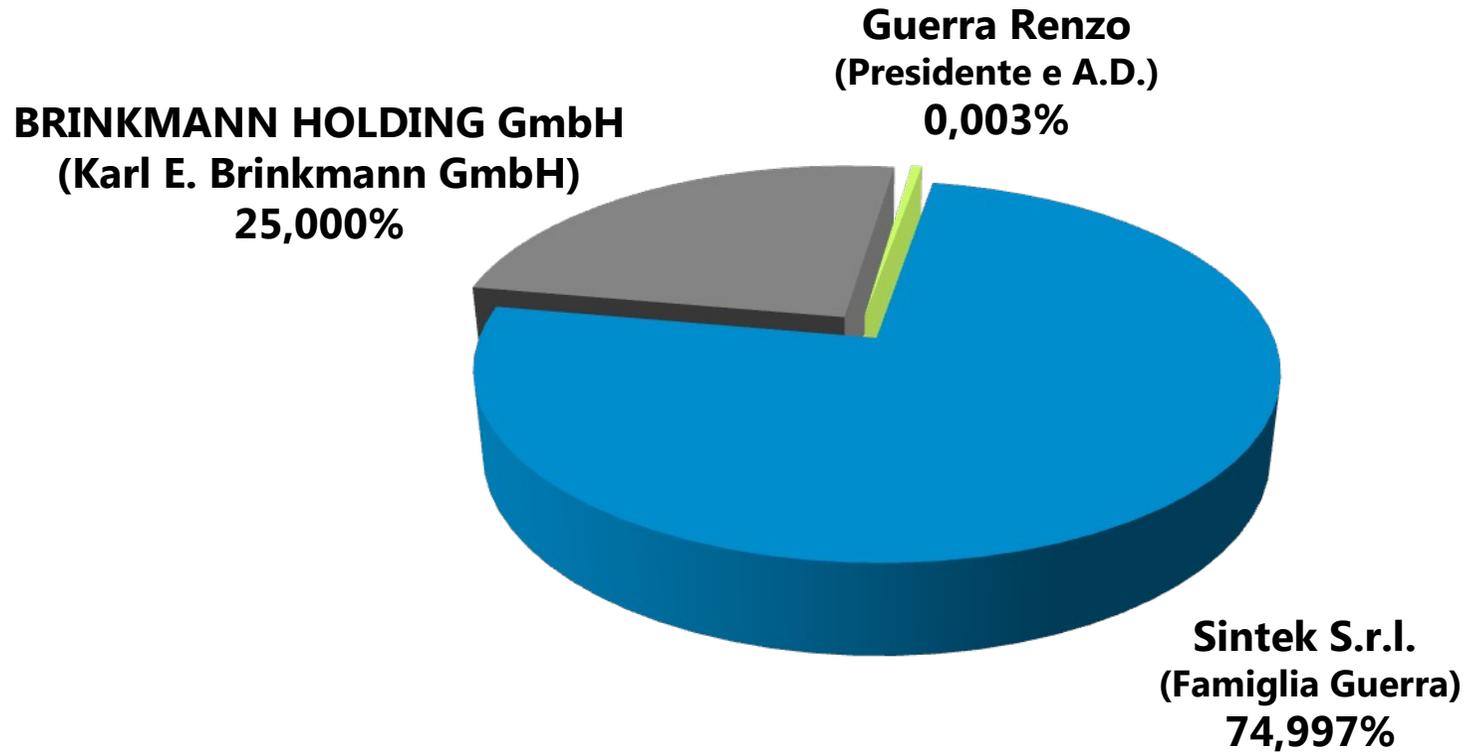
- ⌘ Dal 2006 ASEM, seguendo una precisa strategia di specializzazione nel mercato dell'Automazione Industriale, sposta il suo focus dai "componenti hardware" ai "sistemi hardware+software"
- ⌘ ASEM inizia a progettare, realizzare e vendere **Sistemi di HMI**, offrendo agli OEM e ai System Integrator un ambiente di sviluppo per progettare le applicazioni

# RICAVI (in milioni di Euro)



# Assetto societario

---



---

**Capitale sociale** € **3.333.200**

---

**Patrimonio netto al 31/12/2015** € **18.721.270**

---

# Persone & sedi

æ **165 dipendenti** (30% in R&S) in 5 locations:

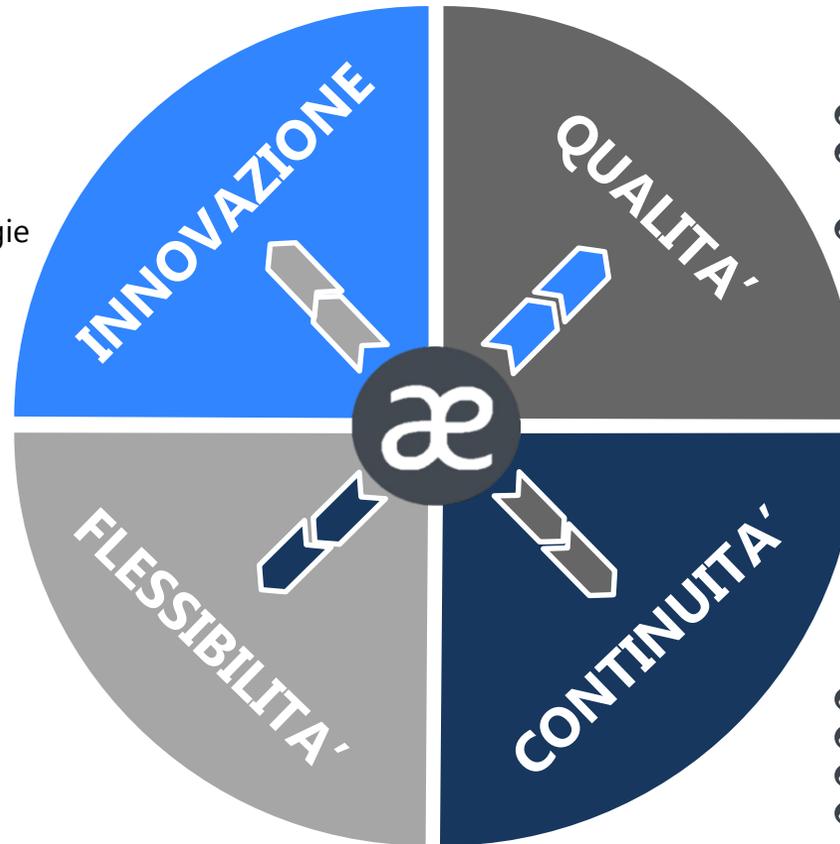
- **ASEM Artegn**a (5.200 m<sup>2</sup>) Sede centrale - Ricerca&Sviluppo, assemblaggio sistemi, testing, magazzino, vendite, finance, contabilità e controllo, servizio post vendita
- **ASEM Artegn**a 2 (3.250 m<sup>2</sup>) Assemblaggio schede e sistemi, testing, magazzino
- **ASEM Giussano** (280 m<sup>2</sup>) Ricerca&Sviluppo software & sistemi, supporto, vendite
- **ASEM Verona** (450 m<sup>2</sup>) Ricerca&Sviluppo software, vendite
- **ASEM Germania** Vendite, supporto software & sistemi



ASEM Headquarters – Artegn, Italy

# Perché ASEM

- ⌘ 30% delle nostre risorse umane impegnate in Ricerca&Sviluppo
- ⌘ Rapporto diretto con tutti i trend-setter tecnologici
- ⌘ Controllo diretto di tutte le tecnologie implementate nei nostri prodotti
- ⌘ Scelta di sviluppare i nostri prodotti sulla base di tecnologie Open & Standard



- ⌘ Progettazione di soluzioni custom
- ⌘ Processo produttivo flessibile
- ⌘ Massima configurabilità di prodotti, sistemi e software

- ⌘ Certificazione ISO 9001:2008
- ⌘ Controllo diretto della progettazione e assemblaggio delle schede elettroniche e dei sistemi e dello sviluppo Software
- ⌘ Supporto & Assistenza
- ⌘ Conformità alle direttive EMC e di sicurezza
- ⌘ Conformità alle norme cULus e ATEX

- ⌘ Oltre 30 anni di esperienza
- ⌘ Investimenti continui in R&S
- ⌘ Lungo ciclo di vita dei prodotti
- ⌘ Compatibilità meccanica nel tempo

# Competenze in R&S

---

## Sviluppo Hardware

- ⌘ Piattaforme X86 / PC
- ⌘ Piattaforme RISC / ARM Cortex M3 / A8 / A9 / A15
- ⌘ Alimentatori & UPS
- ⌘ Industrial Communication I/F, Fieldbus (CAN, Profinet, Ethercat, Profibus...)
- ⌘ Moduli I/O
- ⌘ Tecnologie di visualizzazione
- ⌘ Interfacce wireless (3G, 4G, Wi-Fi, Bluetooth)

## Sistemi Operativi

- ⌘ Win 10 IoT Enterprise 2015
- ⌘ Win 8 Pro 32/64 bit
- ⌘ Win 7 Pro & Ultimate 32/64 bit
- ⌘ Win XP Pro
- ⌘ Win 8 Embedded 32/64 bit
- ⌘ Win Embedded Standard 7E & 7P 32/64 bit
- ⌘ Win Embedded Standard 2009 (XP)
- ⌘ Win Embedded Compact 7
- ⌘ Linux (diverse distribuzioni)

## Sviluppo Firmware & OS Drivers

- ⌘ X86 / PC BIOS (Legacy, UEFI)
- ⌘ RISC / ARM BSP (Board Support Package), boot loader
- ⌘ Driver periferiche per Win CE, Win 32/64
- ⌘ Sistemi operativi Real Time / Driver periferiche RTX
- ⌘ Driver periferiche CoDeSys SoftPLC / sviluppo librerie

## Sviluppo Software

- ⌘ Microsoft: MFC, ATL, WPF, Silverlight, XAML, Windows RT (Metro)
- ⌘ C++, C#, .Net, Visual basic, WEB: ASP.Net, HTML 5, JavaScript
- ⌘ QT Libraries, QML
- ⌘ Mobile Apps per Apple iOS, Android e dispositivi Windows
- ⌘ Hadoop FS, DB SQL e no SQL, AMQP, MQTT
- ⌘ Industrial fieldbus, OPC UA

# Gestione dei processi

## Progettazione

### Board & System Design

- ⌘ Progettazione elettronica
- ⌘ Progettazione PCB con Zuken CR-5000
  - ⌘ System Designer
  - ⌘ Board Designer
  - ⌘ Lightning Intelligence / Signal Integrity
- ⌘ Industrializzazione e design meccanico
  - ⌘ 3D / 2D PTC Creo
  - ⌘ PDM (Product Data Management) PTC Windchill
  - ⌘ Design termico
- ⌘ Test per certificazione CE
  - ⌘ EMI - Electro Magnetic Interference / EMC - Electro Magnetic Compatibility
  - ⌘ Electrical Safety
  - ⌘ RoHS - Restriction of Hazardous Substances
  - ⌘ ATEX
- ⌘ Test per il marchio cULus
- ⌘ Ingegnerizzazione dei test di produzione

## Processo di produzione

### Board assembling

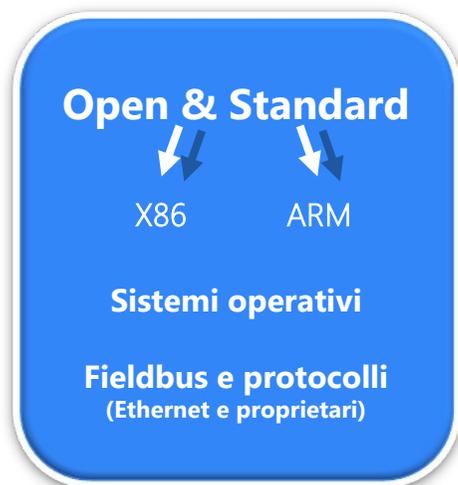
- ⌘ Controllo accettazione e magazzino automatico (Kardex)
- ⌘ Programmazione macchine Pick & Place
- ⌘ 2 Linee SMT complete
  - ⌘ Pick & Place (3xCM 101 e 2x CM 602 Panasonic)
  - ⌘ Forni a rifusione (Ersa)
  - ⌘ Stampanti serigrafiche con Post Print AOI integrato (Ersa)
  - ⌘ Saldatrice selettiva per tecnologia through all
  - ⌘ Ispezione a raggi X
- ⌘ Test funzionali
  - ⌘ Test tensioni di alimentazione delle schede con letto d'aghi
  - ⌘ Test funzionale delle schede per otto ore (3 cicli)
  - ⌘ Test burn-in attivo (cicli 0°-50° / 24H)

### System assembling

- ⌘ Assemblaggio dei sistemi (meccanica ed elettronica)
- ⌘ Imaging del sistema operativo su memorie di massa
- ⌘ TEST funzionale completo del sistema finaleRun-in TEST (24H)
- ⌘ Controllo finale e packaging



# Prodotti - Caratteristiche



## Open & Standard

ASEM, provenendo dal mercato dell'I.C.T., ha abbracciato la filosofia dell'"Open & Standard" con la convinzione che le tecnologie digitali siano e saranno i driver della quarta rivoluzione industriale, denominata Industry 4.0. Leader fra le aziende italiane nella "open Automation", ASEM è il partner affidabile e professionale in grado di accompagnare l'evoluzione tecnologica dei sistemi di HMI, controllo e teleassistenza per il mercato dell'Automazione Industriale.

## Affidabilità

ASEM è caratterizzata da una propria capacità di progettazione hardware, firmware, software, meccanica e sistemistica, ed è in grado di **ottimizzare l'industrializzazione** delle proprie soluzioni, minimizzando l'uso di connessioni e cablaggi, per ottenere la massima **affidabilità** e **robustezza**, atte a sostenere le condizioni operative degli ambienti più ostili.

## Integrazione HW-SW

Il dominio tecnologico e lo sviluppo in proprio di tutte le componenti dei sistemi sono garanzia di elevata qualità delle soluzioni e perfetta integrazione tra le piattaforme hardware e software. Le soluzioni software includono anche strumenti per la progettazione delle applicazioni di HMI e controllo efficienti e facili da usare.

# Servizi - Caratteristiche



Ciclo di vita  
del prodotto  
10 ANNI

## Continuità

I prodotti, i sistemi e le soluzioni ASEM hanno un **ciclo di vita minimo di 7-10 anni**. Per un ulteriore periodo di 10 anni ASEM garantisce il servizio di riparazione e le parti di ricambio.

Grazie alla scelta di progettare tutti i sistemi con un unico cut-out per ogni size di LCD, ASEM garantisce la **compatibilità meccanica** con il passato ed il futuro, permettendo ai clienti l'intercambiabilità di sistemi di diversa generazione senza apportare modifiche meccaniche ai quadri di automazione.



## Personalizzazione

ASEM fornisce un servizio di progettazione personalizzato (**Custom Light** o **Custom Full**) per soddisfare le più specifiche esigenze dei clienti, siano esse **hardware (meccaniche o elettroniche)**, **firmware** o **software**.

## Gestione vendite

ASEM offre ai suoi clienti un efficace e rapido servizio di gestione delle offerte e degli ordini grazie al CRM Microsoft Dynamics.

## Evasione degli ordini

ASEM, pur offrendo la massima flessibilità nella configurazione personalizzata dei sistemi, è in grado di garantire un **tempo di consegna standard dall'ordine di 10 giorni lavorativi per gli IPC e di 6 giorni lavorativi per i Pannelli Operatore**, con la possibilità di attivare un **servizio di "consegna rapida" in 72 ore**.

## Supporto tecnico

ASEM fornisce ai suoi clienti supporto tecnico qualificato e professionale attraverso un **servizio hot-line** costantemente disponibile.

## Servizio riparazioni

ASEM gestisce le attività di riparazione con un CRS e garantisce un **tempo medio di riparazione di 10 giorni lavorativi** su tutti i prodotti e sistemi.

# Prodotti e Soluzioni

COMPUTER INDUSTRIALI

## Pannelli Operatore (ARM)



## PANEL IPC (x86)



## BOX IPC (x86)



## ARM MOUNTING IPC (x86)



## BOOK MOUNTING IPC



## MONITOR INDUSTRIALI



SOLUZIONI OPEN AUTOMATION

## SOLUZIONI di HMI



## SOLUZIONI PAC



## SOLUZIONI per la TELEASSISTENZA



ASEM S.p.A.  
Via Buia 4  
33011 Artagna (UD)  
Italy  
Tel. +39/0432-9671

[industrialautomation@asem.it](mailto:industrialautomation@asem.it)  
[www.asem.it](http://www.asem.it)

